



雄大なロマンを探しにかけよう®

ワーク刃物両回転式

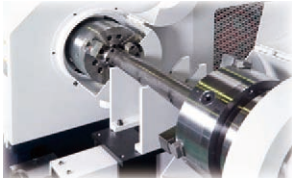
BTA ドリリングマシン BTA-500CR-NC

Work and tool rotation type
BTA DRILLING MACHINE
BTA-500CR-NC



●高い加工精度と優れた作業性の両立

ワーク・ツールの両回転式による高精度加工と両チャックシステムの採用により、段取り性が格段に向上しました。



●Satisfying both highly-precise drilling and excellent workability

Work and tool rotation type drilling machine realized the highly precise drilling while improving tool changing ability dramatically by adopting a double-chucking system.

●高精度・高剛性

高精度・高剛性 BTA シリーズでは、ベッド幅・摺動面幅を大幅アップ。これにより高い機械剛性を確保、工具寿命・加工精度の向上を実現します。



●High precision and rigidity

The high precision and rigid BTA series increased the bed width as well as that of sliding surface. This realized the achievement of high machine rigidity, extension of tool life and improvement of drilling precision.

■仕様

ワーク	穴径 (ソリッド)	φ 16mm~φ 40mm
	穴深さ ワーク長	最大 500mm~最小300mm
	ワーク外径	φ 32mm~φ 100mm
回転数	ツール側	600~2800min ⁻¹
	ワークヘッド	200~1500min ⁻¹
モーター	ツール側	22/26kw ACスピンドルモーター
	ワークヘッド	18.5/22kw ACスピンドルモーター
レイアウト	W5700 × H1520 × D2700	

■SPECIFICATIONS

Work piece	Hole diameter (solid)	φ 16mm~φ 40mm
	Hole depth Work length	500mm (Max.)~ 300mm (Min.)
	Work outer diameter	φ 32mm~φ 100mm
Speed of revolution	Drilling head	600~2800min ⁻¹
	Work head	200~1500min ⁻¹
Motor	Drilling head rate	22/26kw AC Spindle motor
	Work head rate	18.5/22kw AC Spindle motor
Space required for installation	W5700 × H1520 × D2700	